二零二五年 第十九期 总第640期

津滨简讯



深化交流促提升 携手共进谋新篇

【公司综合管理部 报道】有朋自远方来，不亦乐乎！9月26日，广州石化建筑安装工程有限公司代表团一行莅临津滨公司，开展交流学习活动。此活动以“学习、分享、共进”为主题，旨在促进兄弟单位间的经验共享与优势互补，共同探讨在新形势下的发展之道。





津滨公司对代表团的到访表示热烈欢迎。交流期间，双方聚焦市场开拓、公司管理等核心领域展开深入探讨。津滨公司相关负责人详细介绍了公司发展概况及石化大修项目的管理经验与实践成果，随后组织专业分组交流，让研讨更具针对性与实效性，推动双方在具体业务层面实现经验共享。





座谈会上，双方畅所欲言、坦诚交流，既分享了各自在业务推进中的成功经验，也结合实际案例剖析行业共性问题，就共同关注的行业热点、难点议题交换看法。广州石化建筑安装工程有限公司深厚的行业积淀与先进的管理理念，为津滨公司带来了宝贵的借鉴思路；而津滨公司的实践经验，也为对方提供了新的工作视角。整场交流气氛融洽、成果丰硕，不仅加深了彼此的了解与信任，更拓宽了双方的工作思路。





一次深度交流，一次双向提升。津滨公司期待以此次活动为新起点，与广州石化建筑安装工程有限公司保持常态化紧密沟通，未来开展更多元化的互动合作，携手推动行业高质量发展，共谱合作共赢新篇章！

践行文明施工 助装置开车跑出“加速度”

【工程分公司 党娟 报道】“从盛夏到初秋，我们用汗水浇灌出项目建设的基石。”参与此次化工部大检修的现场质量员朱师傅表示“看到项目建设顺利推进，所有的疲惫都化作了自豪！”在大检修施工末期，区域间机械轰鸣声与工具碰撞声交织成一首紧张有序的"建设交响曲"。而在这一片忙碌之中，一支由工程分公司职能人员、党员、青年骨干组成的“服务先锋队”格外引人注目——他们手持扫帚、垃圾袋，在设备间隙中穿梭，用汗水诠释着“服务生产一线”的承诺，为文明施工注入鲜活力量。



在鲜艳旗帜的映照下，公司副经理柳晗对工程分公司20余名现场文明施工服务人员进行了喊话。柳经理号召大家将服务意识转化为自觉行动，与甲方作业部并肩冲锋，把检修战场变成锤炼作风的考场、展现津滨形象的舞台！

“安全帽带系紧，注意脚下管线！”在装置区内，工程分公司副经理和党支部副书记一边提醒大家，一边弯腰清理设备底部的油污。在他们的带领下，工程分公司职工对检修核心区进行“地毯式”清理。随后，大家将现场清理出的施工余料存放于指定地点便于回收入库，清理出的保温棉等废旧物资用车运至指定的垃圾存放区。

这场由职能人员发起的“卫生革命”，不仅擦亮了设备，更凝聚了人心，展现了津滨力量！

二阶段大修圆满落幕 全力护航芳烃开车

【化工仪表车间 王晨 报道】随着芳烃装置第二阶段大修任务的最后一项仪表调试完成，仪表车间正式宣告此次大修工作圆满收官。在保障装置顺利开车的关键节点，车间迅速调配力量、以高效协作与精准技术为开车进程保驾护航。



自大修启动以来，仪表车间围绕“零故障、高效率”目标，对芳烃装置的温度、压力、流量等核心仪表展开全面检修。从拆解清洗到校准调试，技术人员逐一排查设备隐患，累计完成百余台仪表的维护与升级，确保每一台设备都达到开车运行标准。



大修结束后，为应对开车前的复杂工况，车间第一时间加派人手，面对工艺车间反馈的多项疑难问题，仪表车间与工艺人员紧密配合，快速解决了仪表信号波动、联锁逻辑调试等关键问题，有效打通了开车前的“堵点”。

目前，仪表车间仍坚守岗位，对装置仪表系统进行最后的全面巡检，以“万全准备”确保芳烃装置顺利开车，为企业后续生产稳定筑牢第一道防线。车间将总结经验、查漏补缺，以更饱满的状态投入后续工作，为三阶段大修攻坚筑牢根基。

检修车间星夜奋战保开车

【化工检修车间 刘新 报道】芳烃装置大修开车前繁杂的消漏工作是保障装置安全平稳运行的关键一环。为抢抓工期、确保按时具备开车条件，检修车间开启“白加黑”工作模式，保镖成员在装置区度过了数个不眠之夜，用坚守为装置顺利开车扫清障碍。



天刚蒙蒙亮，检修车间的成员们已全员到岗。简单吃过早餐后，消漏成员各自奔赴责任区域，LDAR小组背着沉重的便携式检测仪，针对所有的法兰口专注检测；紧漏成员紧跟着紧固每一道法兰口。夜幕降临，装置区亮起了灯光，冷白的灯光照亮了纵横交错的管道，也照亮了团队疲惫却坚定的身影。在芳烃抽提单元，焊工组处理一处处管道砂眼泄漏。火花在黑暗中闪烁，映出焊工组满脸专注。凌晨1时，大部分人早已进入梦乡，但装置区的消漏工作仍在紧张进行。凌晨4时，不少人的眼睛已经熬得通红，有的靠在管道上就能睡着，有的坐着吃早餐时，手里的馒头都差点掉在地上。

连续“白加黑”连轴转，检修团队的每个人都已疲惫不堪，但没人抱怨，更没人退缩。他们用辛苦付出，换来了装置的“安全线”，也用实际行动诠释了“特别能吃苦、特别能战斗”的检修精神。

南港仪表车间高密装置大检修攻坚战

【南港仪表车间 姚子扬 报道】在南港乙烯的生产序列中，高密装置犹如一颗强劲的心脏，而数已万计的仪表控制系统，则是遍布其全身的神经网路。每一次大检修，都是对这个神经外科医生–南港仪表车间的终极考验。



在检修动员会上，仪表车间主任的话掷地有声。战幕未启，粮草先行。车间技术团队早已开启了“白+黑”模式，与工艺部门反复对接，上万台仪表的体检档案被逐一建立，上千个备件型号被精确统计。方案推演，安全交底，才能在大修战场上从容不迫。这是一场与时间的赛跑，更是与精度的较量。毫米之间的追求：在调节阀校验区，安师傅和姚班长紧盯着校验台上的刻度，手动调整，误差必须控制在0.5%以内，这是死命令！每一个毫米的行程，都关乎着装置未来数年的平稳。方寸之间的守护：机柜间内，鸦雀无声，只有服务器风扇的轻微翁鸣。青年技术员王硕和同事们屏息凝神，安师傅系着安全带，正在拆卸一台关键的温度元件。烈日当头，汗水湿透了工服，他依然一丝不苟地做好标记，规范操作，高处作业，安全第一，精度也是第一！

他们的身影，是检修线上最美的风景，为高密大修攻坚战筑牢安全防线，以专注和严谨守护每一处设备稳定，确保大修任务高效推进。

挑灯夜战解难题 精准施策保供电

【化工电气车间 夏梦雪 报道】动力站施工期间，在停低压油空三四段，接母排作业中，团队遥测绝缘值仅为3MΩ。经排查，脱离两侧变压器后，绝缘值恢复正常，而三四号变压器低压侧测量绝缘均3MΩ以下，结合近期高湿度天气，团队决定接临电对变压器侧母排其进行烘干，然而，烘干一晚上后绝缘值仅升至到20MΩ便停滞不前，且在停止烘干后迅速回落到2MΩ，故障根源需进一步深挖。



团队当即决定打开低压侧母线桥对其进行检查，将母线桥上下盖板打开后，发现其母线隔离绝缘块上有油泥，并且母排断口连接处连接螺丝绝缘穿管因使用时间过长出现了缩短的症状，在经过商讨后决定更换母排支撑块和母排连接螺丝绝缘穿管。

更换过程中需要在防止母排塌陷下沉的前提下进行工作，只能拆除一个，才能松下一个，并且还不能损伤原低压母排上的绝缘套，作业环境逼仄，动手空间十分有限。因为是突发情况，就需要在原来施工计划时间内加上变压器绝缘块的更换，还不能影响后续低压送电。由于施工时间十分紧张，只能“挑灯夜战”，但大家不怕辛苦，不怕困难，全力攻坚。完成3号变压器的更换后，发现绝缘为1000MΩ以上，遂对其他三个变压器进行倒负荷，一一进行遥测绝缘，母排支撑块和母排连接螺丝绝缘穿管，最后四台变压器母排绝缘均从低于5兆欧到达1000兆欧以上，成功解决了绝缘隐患，为设备的长期运行下一阶段提了坚实的电力保障。

青年担当显风采

【中沙仪表车间 李敏 报道】在公司班组建设的浪潮中，总有榜样挺身而出，用实干书写责任,用行动展现风采，青年职工刘池林便是其中最亮眼的一员。

七月初，当大修刚刚告一段落，福建分公司检修任务告急，急需技术支援时，刘池林主动请缨，带着PC班组传承的“严谨、协作、攻坚”精神奔赴一线。面对陌生的设备环境与紧张的工期，他迅速融入当地团队，白天扎根检修现场，逐点排查设备隐患、精准调试参数，汗水浸透工装也毫无怨言；夜晚则梳理工作流程，分享高效作业方法，助力两地团队协同作战。



从设备拆解到部件校准，从安全监护到技术交底，刘池林始终以高标准要求自己，不仅高效完成了关键设备的检修任务，更将优秀的班组管理经验传递给福建分公司同事，为两地班组搭建起技术交流的桥梁。他的担当，不仅保障了检修工作的顺利推进，更生动诠释了公司“以班组为基、以青年为锋”的发展理念，成为身边同事眼中“靠得住、顶得上”的青年榜样。

刘池林的事迹，是公司班组建设成果的缩影——每一个挺身而出的身影，每一次全力以赴的付出，都在为公司的发展注入源源不断的力量！

实习生的成长之旅

【热电汽机车间 刘浩哲 报道】近日，热电汽机车间迎来四名充满朝气与求知欲的实习生，他们积极投身班组检修工作，在实践中努力学习技能知识，迈出了职业成长的重要一步。其中有两名实习生被分配到检修三班跟随经验丰富的师傅们开启了他们的实习之旅。





在检修现场，他们调整状态，以饱满的热情投入到工作中。尽管对设备和工艺流程还不太熟悉，但他们不放过任何一个学习的机会，仔细观察师傅们的操作步骤，认真聆听每一次讲解。在一次设备故障检修中，实习生王阔紧紧跟在师傅身后，眼睛一刻也不离开师傅的双手，生怕错过任何一个细节。当师傅进行关键操作时，他还主动递上工具，积极协助师傅完成检修任务。在这个过程中，他不仅学到了如何准确判断设备故障及掌握一些实用维修技巧。

为让实习生们更好地掌握技能知识，逐渐融入车间检修氛围中，车间组织了由高级技师王海志主讲机泵培训课程。培训中，大家积极提问，与讲师探讨互动。他们把检修中遇到的问题带到课堂上，寻求专业答疑解惑。通过学练结合，其知识转化和学习效果得到有力提升。

以训促学强技能　青工成长加速度

【中沙仪表车间 陈政 报道】近日，中沙仪表车间BPA装置班组聚焦青工技能提升，结合装置实际需求与重点工作，开展针对性点对点培训，助力青工快速成长为装置运维“生力军”。



随着BPA装置稳定运行要求提升，班组将青工技能培养纳入核心工作，为让培训“接地气、见实效”，班组采用“理论+实践”双轨模式。一方面，技术骨干结合仪表原理与实际回路，拆解急停按钮端子接线逻辑、压力变送器校验流程，用通俗语言打通理论壁垒；另一方面，班组专门搭建小型实训基地操作台，复刻装置现场场景，让青工亲手操作端子紧固、变送器校准，在“动手实践”中掌握操作要点。

此次培训直击青工技能短板，实现“学用结合”。经过系统培训，青工不仅吃透了仪表核心原理，更能独立完成急停按钮端子紧固、压力变送器校验等关键工作，技能水平得到切实提升，为BPA装置安全稳定运行筑牢人才根基。

锅炉车间保内稳外促发展

【热电锅炉车间 杨晓慧 报道】近日，热电部锅炉车间在#8炉检修的紧要关头，又毅然承接南港北京燃气集团SCV改造项目，抽调8名技术骨干组成南港检修组，开启“保内稳外”双线作战模式，尽显责任担当。





#8炉检修时间紧、任务重，而北燃项目又工期紧迫、标准严苛。车间迅速召开检修对接会，明确“质量为本、效率为先”的目标。车间主任路超掷地有声：“检修是立身之本，创效是发展之要，两手都得抓牢！”8名骨干主动请缨，涵盖管道安装、燃烧器调试等核心专业，组成攻坚“尖兵连”。

在北燃项目现场，锅炉人勇挑重担。管道安装空间狭窄，他们采用“提前预制+精准对接”工艺，高效推进；燃烧器安装，反复校准各位置尺寸，严把质量关；仪表管路铺设，严格执行标准，实现零泄漏。

如今，#8炉检修与北燃项目均稳步推进。锅炉车间以双线作战为磨刀石，锤炼出能打硬仗的队伍，为企业高质量发展注入澎湃动力，书写着属于他们的奋斗华章！

严标准护航调试 青年实战强技能

【热电热工车间 高盈盈 报道】近日，热电8#炉DCS联调工作全面启动。为保障调试安全与精度，热工车间以“严标准、细流程”为核心，明确多项刚性要求，同步发挥青年职工“以战代训”作用，推动联调工作有序开展。



本次联调围绕“安全第一、分步实施”原则，细化核心调试内容与规范：1.严守操作规范，筑牢安全防线：联调期间实行“双人负责制”，严禁单人操作。操作人员严格执行“手指口述”流程，同时佩戴执法记录仪，实时记录，确保可追溯。重点强调“两严禁一必须”——严禁走错设备间隔、严禁误碰带电部位，对不确定的操作内容坚决不执行，从源头规避安全风险。严格对照每周风险提示中的防护措施，针对运行炉与调试系统的关联性，杜绝调试工作对现有生产造成影响。2.分解调试步骤，保障精准高效：采用“分步调试、逐个突破”模式，避免交叉作业干扰。例如调试炉体两侧系统时，先完成甲侧参数校准等，再启动乙侧调试；调试泵组时，优先完成A泵的测试，待A泵运行稳定后，再开展B泵单独调试，最后进行A、B泵联动测试，确保每一步调试结果精准可靠。

联调过程中，青年职工全程参与实操，在资深技术人员的指导下，熟练掌握“双人操作”流程、设备间隔辨识、分步调试技巧，不仅提高联调工作效率，更在实战中提升了自身安全操作与专业技术能力。

目前，8#炉DCS联调正按计划稳步进行，后续车间将持续严守规范、细化流程，确保新系统早日达到投用标准，为设备智能化运行奠定坚实基础。

芳烃装置K201机组控制系统升级改造圆满成功

【化工仪表车间 张洪滨 报道】2025年9月25日16点30分，化工部芳烃装置K201机组顺利启动，各项参数基本正常，标志着该机组控制系统升级改造项目圆满成功，为企业高质量发展注入强劲动力。



作为天津石化公司重点项目，K201机组控制系统升级改造任务艰巨，涵盖拆除旧机柜4个、旧电缆361根、网线及通讯线20根，同时需完成6个新机柜安装，以及接线、组态、回路调试、联锁回路联校等一系列复杂工作。

改造前期准备工作中，张洪滨勇挑重担。面对沈鼓图纸上信号线转接端子繁多、接线复杂的难题，他凭借丰富经验与专业能力，重新绘制简易接线图，并仔细标注仪表位号。针对原图纸缺失的历次改造新增信号线，他深入研究过往改造图纸，反复对照现场实际情况，确保接线图精准无误。此外，他还拍摄旧机柜照片存档，为后续拆接线工作筑牢根基。7月28日，K201机组交付检修，张洪滨与申旸迅速投身改造工作。二人严格按照接线图，在拆线过程中同步做好标记，详细记录每一个步骤。经过四天连续奋战，不仅顺利拆除旧电缆与机柜，还完成新机柜安装、接线工作，并积极配合厂家完成组态与调试任务。

在全体工作人员的齐心协力下，K201机组控制系统改造工作稳步推进。9月24日，汽轮机单机试运成功，为机组整体启动奠定坚实基础。次日，K201机组一次开车成功，实现了从改造到投产的高效衔接。

此次K201机组控制系统升级改造的圆满成功，不仅提升了机组运行的稳定性与可靠性，更为天津石化公司进一步优化生产流程、提高生产效率提供了有力保障。

提升专业技能 夯实安全根基

【南港电气车间 朱琳 报道】为进一步提升电气专业技能水平，夯实安全生产基础，南港分公司电气车间于9月22日午休时间组织全体电气班组员工开展专业技能考试，以考促学、以学促干，为车间高效生产提供坚实技术保障。



本次考试由车间技术组牵头策划，结合日常生产实际需求，重点围绕电气设备原理、故障排查、安全操作规程、应急处置流程等核心内容命题，全面考察员工的知识储备与实践能力。考试过程中，参考员工严格遵守纪律，沉着思考、认真作答，展现了良好的职业素养与学习态度。车间主任李连生在总结时强调：“技能是安全生产的生命线，车间将以此次考试为契机，常态化开展技能培训与考核，为公司高质量发展保驾护航。”

本次考试成绩将纳入员工季度绩效考核，并作为岗位技能等级评定的重要依据。后续，车间还将针对考试中暴露的共性问题组织专项培训，确保技能提升精准化、常态化，为车间安全生产筑牢“技能防火墙”。

筑牢安全生产防线——开展电机开盖检查专项培训

【中沙电气车间 刘鑫 报道】近日，中沙电气车间组织全体一线职工针对电机开盖检查进行专项培训，进一步提升职工专业技术水平，保障设备安全稳定运行。





本次培训采用理论与实践相结合的方式，由车间技术骨干详细讲解电机内部结构、拆装步骤、安全检查要点等专业知识。本次培训重点强调了“停电、验电、挂接地线”等关键安全措施，要求每位职工必须按照操作规程作业。

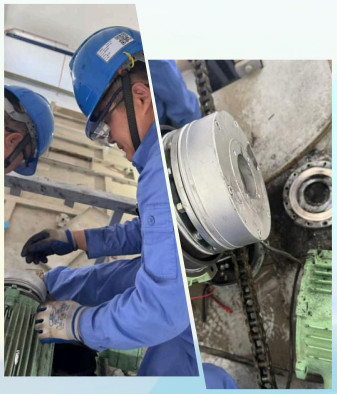
在实操环节，参训人员在老职工的指导下进行电机拆装练习，掌握了正确的工具使用方法和技术要领。通过现场考核，所有参训人员均能熟练掌握电机开盖检查的规范流程。

此次培训进一步强化了职工的安全生产意识，提高了检修技术水平，为预防电气事故、保障设备安全运行奠定了坚实基础。车间将持续展开此类专项培训，不断提升职工专业技能素养。

硬核升级！固废抱闸系统焕新落地 筑牢生产安全防线

【南港泰港环保检修车间 刘轩宁 报道】近日，固废SMP厂房关键设备X201-1NXM抱闸系统更换圆满收官。作为设备安全运行的“核心刹车阀”，旧抱闸系统因长期高强度运转逐渐出现响应精度下降、安全冗余缩减等问题，成为生产流程中的潜在风险点。

为彻底消除隐患，技术团队提前制定专项方案，从系统选型、备件适配到停机施工全程精细化管控。新抱闸系统采用新一代智能制动技术，响应速度较旧系统提升30%，制动稳定性与耐久性显著增强，不仅能精准匹配X201-1NXM设备的运行参数，更可实时反馈制动状态，为设备“安全启停”提供双重保障。



此次任务的顺利完成，不仅解决了设备运行的安全瓶颈，更彰显了“设备全生命周期管理”中的前瞻布局。

聚乙工段开展热成像检测标准培训

【中沙电气车间 杜忠阳 报道】近日，津滨中沙电气车间聚乙工段在低密变电站成功组织了一场主题为“OMS热成像标准维护程序”的专业技能培训。



培训内容涵盖了红外辐射检测的基本理论知识、一般缺陷与紧急缺陷的温度判断标准，还包含了实际检测过程中的操作步骤和数据处理分析的方法，突出了很强的实操性和规范性。参训员工全身心投入学习之中，不仅认真听讲而且积极参与现场的实际操作练习和经验分享讨论环节。

通过这次培训活动显著增强了员工对于电气设备热成像检测技术的理解深度和个人业务水平，为确保生产设施的安全可靠运转提供了强有力的人才支撑和技术保障。

以学促练强技能　实操实训育人才

【南港检修车间 蒙熙 报道】为提升班组人员设备维修技能，近日，张金强主任亲自带领班组人员开展拆泵实操教学活动，现场传授泵体拆装及零件认知技巧。

张主任蹲身示范，从泵体的拆卸步骤讲起，细致地为大家讲解每一个零件的名称、功能与作用，大到泵壳、叶轮，小到密封环、轴套，都一一进行了介绍。他一边拆解，一边耐心解答大家的疑问，“这个叶轮的叶片形状决定了泵的流量，安装时要注意方向……”

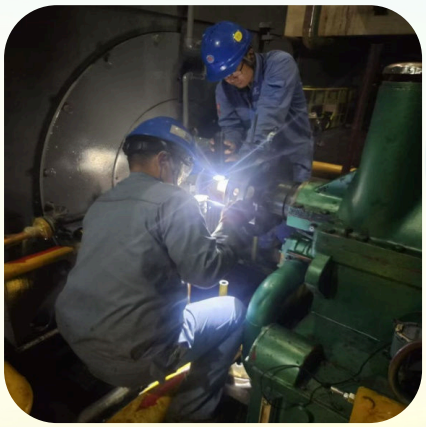


班组人员围在一旁，仔细观察、认真记录，并逐一上手操作。从拆卸的小心谨慎，到零件认知的专注投入，再到组装时的反复核对，大家在张主任的指导下，一步步掌握拆泵、装泵的要领。

此次实操教学，将理论知识与实际操作深度融合，不仅让班组人员对泵体结构和零件有了更直观的认识，更提升了他们的实操能力，为今后高效处理设备故障、保障生产运行筑牢了技能根基。

精益检修除隐患　精诚协作保供电

【热电汽机车间 李玉祥 报道】9月29日，热电汽机车间历时13天，圆满完成了#8机组#10给水泵的专项检修任务。本次检修聚焦于给水泵核心设备——液力耦合器及驱动电机，成功消除关键隐患，为机组后续安稳长周期、大负荷运行提供了坚实保障。



给水泵作为电厂锅炉给水系统的“心脏”，其稳定性直接关乎整机安全与经济运行。承接检修任务的检修一班提前筹划，周密安排，制定详尽的检修方案和安全技术措施，确保各项工作有条不紊展开。检修中，技师臧金祥在液力耦合器解体检查中，准确诊断出主油泵轴与齿轮连接部位的潜在缺陷，并带领青工李玉祥、曹永泽，完成新油泵主动轴与连接轴套的更换任务，彻底解决油压不稳的风险。驱动电机回装后，由经验丰富的班长靳德彬主操，副班长杨洪亮配合进行数据测量，共同完成驱动电机的对中找正工作，确保了对中数据达到精确标准。

班组在检修过程中严格执行安全规程，落实各项安全措施，确保检修全程安全、高效、可控。此次工作不仅及时排除了设备隐患，也锤炼了队伍的专业能力，为保障后续机组的稳定运行提供了保障。

水务分公司开展劳动保护监督检查

【水务分公司 程玲玲 报道】近日，水务分公司为切实履行工会劳动保护监督检查职责，深入含油污水变电所低压柜清扫检修现场，开展劳动保护监督检查，重点核查安全措施规范度、人员是否违章及监护人员履职情况。



检查发现电缆线支架破损、检修电动工具检验标签损坏、氨气瓶标识不清等问题，已沟通落实限期整改。后续分公司将持续完善监督检查机制，加强职工安全培训，提升其自我保护能力，保障职工生命安全与健康。

安全交底“每日一课” 筑牢生产“防护网”

【热电热工车间 高盈盈 报道】“作业区域有三处带电设备，必须保持安全距离；高处作业需要注意的安全事项……”每日作业开始前，热电热工各班组的安全交底会准时召开，将安全要求精准传递到每一位作业人员，以“每日一课”的坚守筑牢生产安全防线。





安全交底紧扣当日作业实际，突出“针对性、实用性”。交底内容涵盖作业风险点排查，如高空作业的防护措施、动火作业的防火要求；明确操作规范，包括设备启停顺序、应急处置流程；同时核对人员资质，确保特种作业人员持证上岗。交底过程中，工作负责人采用“提问+演示”模式，随机抽查员工对风险点的掌握情况，现场演示防护用具正确佩戴方法，杜绝“走过场”。各班组还针对临时调整的作业任务，额外增加专项交底环节，确保风险隐患“早识别、早管控”。

如今，每日安全交底已成为生产一线的“固定动作”，不仅让安全意识深植人心，更将安全责任落实到每个环节，为公司安全生产持续稳定提供坚实保障。

节前安巡暖人心 细筑佳节防护墙

【南港泰港环保检修车间 范文萱 报道】佳节将临近，安全弦不松。泰港车间主任姚淑伟与安全员胡罡组成“安全小分队”，穿梭在车间驻地的各个角落，以一场细致入微的节前检查，为节日平安注入温暖守护。



在生产现场，他们俯身查看配电箱，指尖轻触线路接口、细查防护外壳，将用电隐患逐一“揪出”；步入办公室，逐台检查电脑、打印机等电器的线路连接，叮嘱大家下班前切断电源，让“人走电断”成为习惯；面对消防器材，他们认真核对有效期、按压检测压力值，确保这些“安全卫士”随时能“上岗作战”。每一处检查的细节，都藏着对平安的郑重承诺。